

**Type: PC11DA, DO, UP;**
**Type: PC13DA, DO, UP et PC13GA, GO, GU;**
**Type: PC24DA, DO, UP et PC24GA, GO, GU;**
**version bidirectionnelle 2 x PC24GA, GO, GU;**
**avec boîtier extérieur**
*Français*

L'entreprise Cobianchi Liftteile AG, fabricant de pièces de sécurité, assume ses responsabilités concernant la construction et l'usinage des parachutes à prise progressive Cobianchi. Cette notice explicative a été conçue pour faciliter le travail des fabricants de structure, les activités de montage, la production, la mise en service et l'entretien.

Cette notice explicative documente les versions standards PC11XX, PC13XX, PC24XX et la version bidirectionnelle à 2 x PC24XX, équipés chacun d'un arbre de transmission et d'un commutateur de fin de course disposés à l'intérieur et à l'extérieur de l'entretoise selon l'exécution standard. Si la configuration dont vous disposez diffère de la version décrite ici, adressez-vous à votre bureau technique ou au service de construction compétent.

Vous trouverez ci-dessous des indications importantes, qu'il faudra respecter dans tous les cas pour obtenir un montage et un fonctionnement sans défaut.

Les autres plans référencés ci-dessous doivent être joints à cette notice explicative:

<b>N° de plan</b>	<b>Type de disp. d'arrêt</b>	<b>Épure, coupe horizontale, profil</b>
11DA-BA51-1	PC11DA, PC11DO, PC11UP	Plan d'assemblage FV avec n° de rep.
13DA-BA51-1	PC13DA, PC13DO, PC13UP PC13GA, PC13GO, PC13GU	Plan d'assemblage FV avec n° de rep.
24DA-BA51-1	PC24DA, PC24DO, PC24UP PC24GA, PC24GO, PC24GU	Plan d'assemblage FV avec n° de rep.
24GA-BA51-5	Version bidirectionnelle comprenant 2 x PC24GA, 2 x PC24GO, 2 x PC24GU	Plan d'assemblage FV avec n° de rep.

Cette notice comporte plusieurs pages de texte (selon la langue) et quatre plans. Les solutions spécifiques au client peuvent dicter des procès de montage différents. On peut monter les parachutes à prise progressive en haut ou en bas sur la cabine, en tenant compte de la position de l'arbre de transmission. Les indications détaillées figurent dans nos documents techniques.

**Sous réserve de différences par rapport à la version standard décrite dans ce document.**

**Précautions à prendre avant montage:**

Le parachute à prise progressive se compose de deux ou quatre têtes d'accrochage mises au point et plombées. Toutes les exigences de puissance indiquées sur les plaques signalétiques concernent une exploitation par paire, et pour les versions bidirectionnelles, les indications se répartissent sur deux paires. Les numéros de série sont gravés sur toutes les têtes d'accrochage. Ces numéros doivent correspondre aux numéros de série des deux plaques signalétiques collées comme à ceux de la plaque signalétique jointe et doivent pouvoir s'harmoniser avec le numéro de fabrication de l'installation. Si cela n'est pas le cas, on a à faire à une erreur, et il faut entrer en contact avec les achats, son propre stock ou directement avec le fabricant.

**La disposition et la position de l'arbre de transmission ainsi que le système de ressort de rappel 6 sont, dans le cas des dispositifs d'accrochage de type PC11DA, PC13DA/GA et PC24DA/GA , des dispositifs d'accrochage double effet PC11DO, PC13DO/GO et PC24DO/GO, des dispositifs d'accrochage à effet descendant PC11UP, PC13UP/GU et PC24UP/GU - des parachutes à prise progressive montants ainsi que des versions bidirectionnelles 2 x PC24GA, 2 x PC24GO et 2 x PC24GU, et sont logiquement de construction similaire. On peut donc appliquer la description suivante à tous les types désignés.**

Type: PC11DA, DO, UP;  
Type: PC13DA, DO, UP et PC13GA, GO, GU;  
Type: PC24DA, DO, UP et PC24GA, GO, GU;  
version bidirectionnelle 2 x PC24GA, GO, GU;  
avec boîtier extérieur

Französisch

## 1. Montage selon plans joints

- 1.1. Le montage des têtes d'accrochage se fait par le biais du boîtier extérieur 5 directement sur le châssis d'accrochage (après concertation avec le fabricant). Il faut absolument que le marquage «Down» se trouve en bas et le «UP» dans la partie supérieure, car les efforts de freinage réglés sont différents dans les sens montants et descendants (voir plaque signalétique). Les têtes d'accrochage seront montées latéralement et seront mobiles. Après fixation au châssis, il faut vérifier que les parachutes à prise progressive 1, 2 peuvent se déplacer latéralement et que l'on peut les remettre sur la position de sortie de la vis de réglage par les ressorts à lames (la vis de réglage est positionnée sur le côté du segment de frein, les ressorts à lames à l'opposé sur le côté de l'arbre de transmission)..
- 1.2. On peut visser le boîtier extérieur 5 directement au châssis d'accrochage par l'intermédiaire des trous taraudés. L'évaluation de la liaison (traverse, cornières suspendues etc.) incombe au fabricant de châssis.
- 1.3. On peut monter la barre de commande au moyen de la tôle d'appui 8, 9 directement sur le boîtier extérieur 5. Attention: la position de l'arbre de transmission doit reposer horizontalement au centre du dispositif d'accrochage et du/des vérins 3, 4 par conséquent, horizontalement.
- 1.4. L'effort nécessaire au maintien en position de départ (horizontale) du/des vérins 3, 4 sera réglé par la tige filetée se trouvant à l'intérieur du ressort de pression (système de ressort de rappel à pression rep. 6). Selon les applications, on pourra de plus introduire une précontrainte dans le ressort. Le réglage de base est d'environ 10 mm de précontrainte.

## 2. Raccordement

- 2.1. Raccorder le câble régulateur avec connexion de câble (garniture de verrouillage de câble 13) du vérin 3, 4 à la poignée de régulateur de câble.
- 2.2. Câblage et contrôle de fonctionnement du commutateur de fin de course 11 (230V, 4A).
- 2.3. Positionnement: position latérale des têtes d'accrochage par rapport au rail. Distance segment de frein au rail: PC11XX et PC13XX 1.5 – 2 mm; PC24XX 1.0 – 1.5 mm
- 2.4. Vérification avant mise en service :
  - a) Les têtes d'accrochage doivent être poussées latéralement contre les ressorts à lame et revenir en position de départ grâce à l'effort exercé par le ressort.
  - b) Le vérin 3, 4 doit être poussé en position déclenchement et revenir en position de départ par l'effet du système de ressort de rappel à pression rep. 6. L'accessibilité doit être garantie.

## 3. Mise en service

### 3.1. A vérifier avant le premier essai d'accrochage:

Dans tous les cas, le rail ne doit plus comporter de saletés de traces d'antirouille ou de peinture après nettoyage. On utilisera de préférence un agent nettoyant à froid ou un agent de nettoyage de disque de frein.

Chaque dispositif d'accrochage de frein ou de parachute à prise progressive pour utilisation sur guide graissé se trouve sous un autocollant d'information vert. Il doit être apposé dans un endroit bien visible (par ex. sur le graisseur de guide).

Huile conseillée : huiles HLP selon DIN 51524, Partie 2, ou huiles similaires, viscosité ISO VG 68-150.

**Type: PC11DA, DO, UP;**
**Type: PC13DA, DO, UP et PC13GA, GO, GU;**
**Type: PC24DA, DO, UP et PC24GA, GO, GU;**
**version bidirectionnelle 2 x PC24GA, GO, GU;**
**avec boîtier extérieur**

Französisch

**3.2. Forces de déclenchement (valeurs de référence) d'embrayage du dispositif d'accrochage:**

Elles sont fonction du point de fixation du câble régulateur au vérin 3, 4 et s'appliquent lors du montage de notre système de ressort de rappel rep. 6 avec ressort de pression dans le respect des conseils de montage:

	<b>Distance milieu de rail - milieu de câble régulateur</b>		
<b>PC11DA, PC11DO, PC11UP</b>	<b>95mm</b>	<b>117mm</b>	<b>139mm</b>
Freinage montant	70 N	90 N	110 N
Accrochage descendant	100 N	120 N	150 N
<b>PC13DA, PC13DO, PC13UP PC13GA, PC13GO, PC13GU</b>	<b>140 mm</b>	<b>160 mm</b>	<b>180 mm</b>
Freinage montant	70 N	90 N	110 N
Accrochage descendant	100 N	120 N	150 N
<b>PC24DA, PC24DO, PC24UP PC24GA, PC24GO, PC24GU</b>	<b>125 mm</b>	<b>150 mm</b>	<b>175 mm</b>
Freinage montant	65 N	80 N	105 N
Accrochage descendant	90 N	110 N	145 N
<b>Version bidirectionnelle 2 x PC24GA, 2 x PC24GO, 2 x PC24GU</b>	<b>125 mm</b>	<b>150 mm</b>	<b>175 mm</b>
Freinage montant	130 N	160 N	210 N
Accrochage descendant	180 N	220 N	290 N

Il faut vérifier que l'effort de traction produit dans le câble du réducteur par le limiteur de vitesse déclenché représente au moins le double de l'effort exigé pour l'engrenage du dispositif d'accrochage (mais 300 N au moins).

**4. Maintenance**

Si les parachutes à prise progressive sont correctement montés, la maintenance concerne uniquement:

**4.1. L'état des rails**, selon les instructions de mise en services précédentes.

**4.2. Les barres de commande:** activation synchrone des deux têtes d'accrochage, liaison sans jeu de l'arbre de transmission, mouvement libre du vérin 3, 4 possible dans un ou deux sens.

**4.3. Le ressort de rappel 6:** présent, sous précontrainte.

**4.4. Le commutateur de fin de course 11:** fonction électrique/mécanique, actionnement possible.

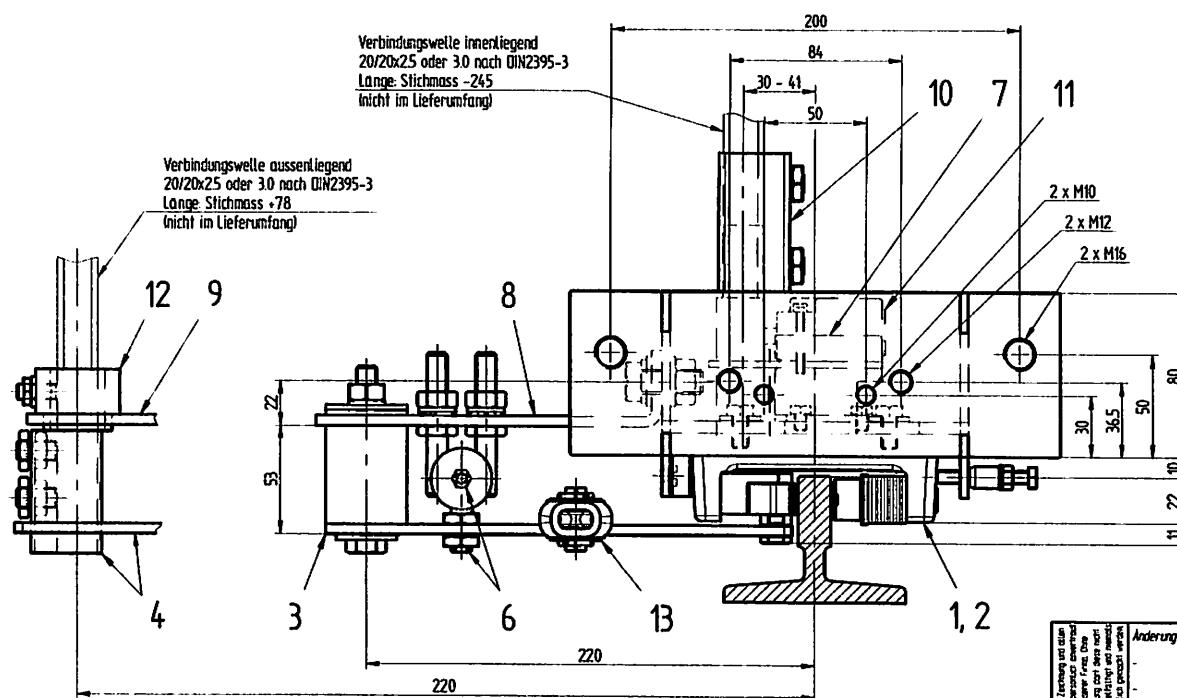
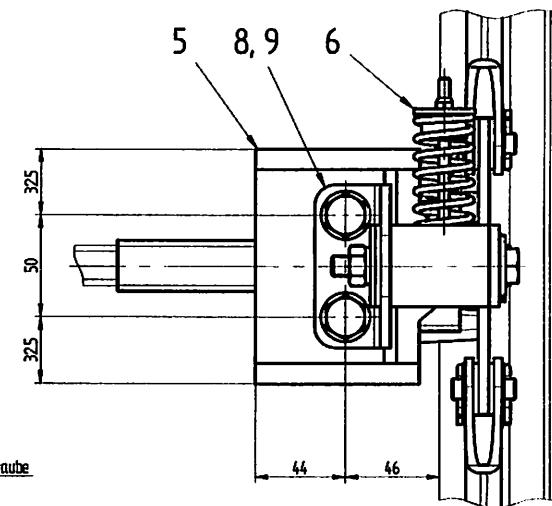
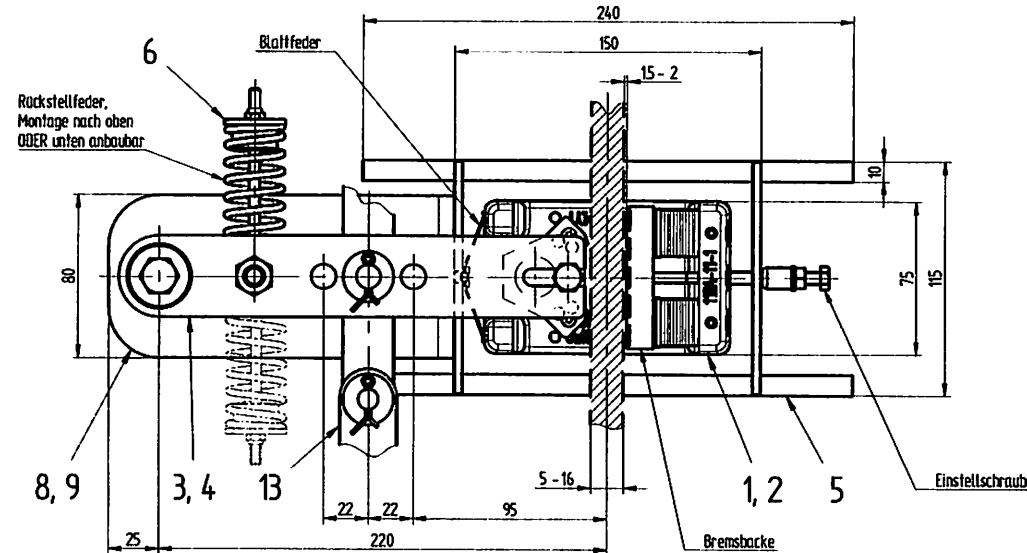
**4.5. Les têtes d'accrochage:** centrées, propres, commandes de cabine: état parfait, non évasées.

**4.6. La fixation:** dispositif d'accrochage de frein 1, 2 facilement déplaçable dans le boîtier extérieur 5.

**4.7. La propreté:** de façon générale et en particulier sur les monte-charges et lors de transformations, vérifiez que les têtes d'accrochage sont protégées contre toutes les salissures provenant de plâtre, béton, ciment, mortier ou matériaux de construction similaires. Les têtes d'accrochage sales doivent être démontées et nettoyées.

Si vous respectez ces instructions simples, vous améliorez considérablement la sécurité des utilisateurs du montage et le fonctionnement.

Die Bohrungen in den Gehäusen dienen zur Befestigung der Füngvorrichtung im Rahmen.  
Die Anzahl der Befestigungsschrauben sowie die Festigkeit der Verbindung von Traverse und Führungswinkel müssen durch den Rahmenhersteller umfangengesetzten berechnet werden.



Änderung (Datum / Index)	
-	-
-	-
-	-
-	-

Stückzahlen pro Füngvorrichtung

FWA: Verbindungswelle aussenliegend  
FWI: Verbindungswelle innenliegend

Technische Änderungen vorbehalten

FWA	FWI	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Modell	Bemerkungen
1	1	Seilschlüsselgarnitur kpl.	13	-	FV-MZ30-1	-
1	-	2 Anschlagdüse kpl.	12	-	DA-MZ17-1	-
1	1	Endschalter kpl.	11	-	DA-MZ05-6	-
-	1	2 Auslösevierkant kpl.	10	-	DA-MZ03-3	-
1	-	2 Stützblech 150mm kpl.	9	-	11DA-MZ45-tb	-
-	1	Stützblech 150mm kpl.	8	-	11DA-MZ45-1a	-
1	1	Endschalteranbau kpl.	7	-	11DA-MZ38-1	-
1	1	Rückzugsdrucksystems kpl.	6	-	14DA-MZ25-1	-
1	1	2 Aussengehäuse kpl.	5	-	11DA-MZ51-1Z	-
1	-	2 Heber FWA kpl.	4	-	11DA-MZ01-2	-
-	1	Heber FWI kpl.	3	-	11DA-MZ01-1	-
1	-	Bremsspanngvorrichtung FWA kpl.	2	-	Anlagenspezifisch	-
-	1	Bremsspanngvorrichtung FWI kpl.	1	-	Anlagenspezifisch	-

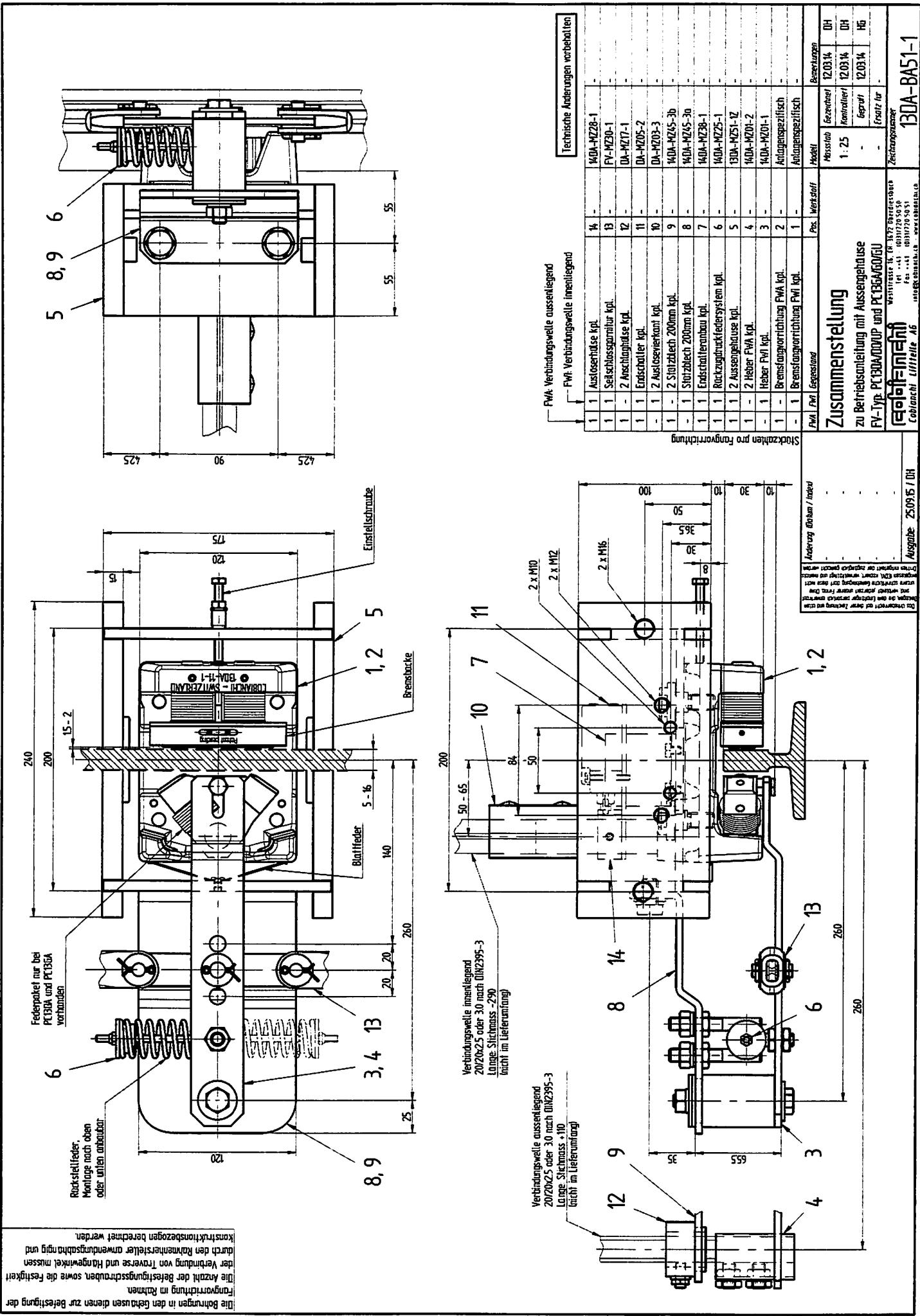
### Zusammenstellung

zu Betriebsanleitung mit Aussengehäuse

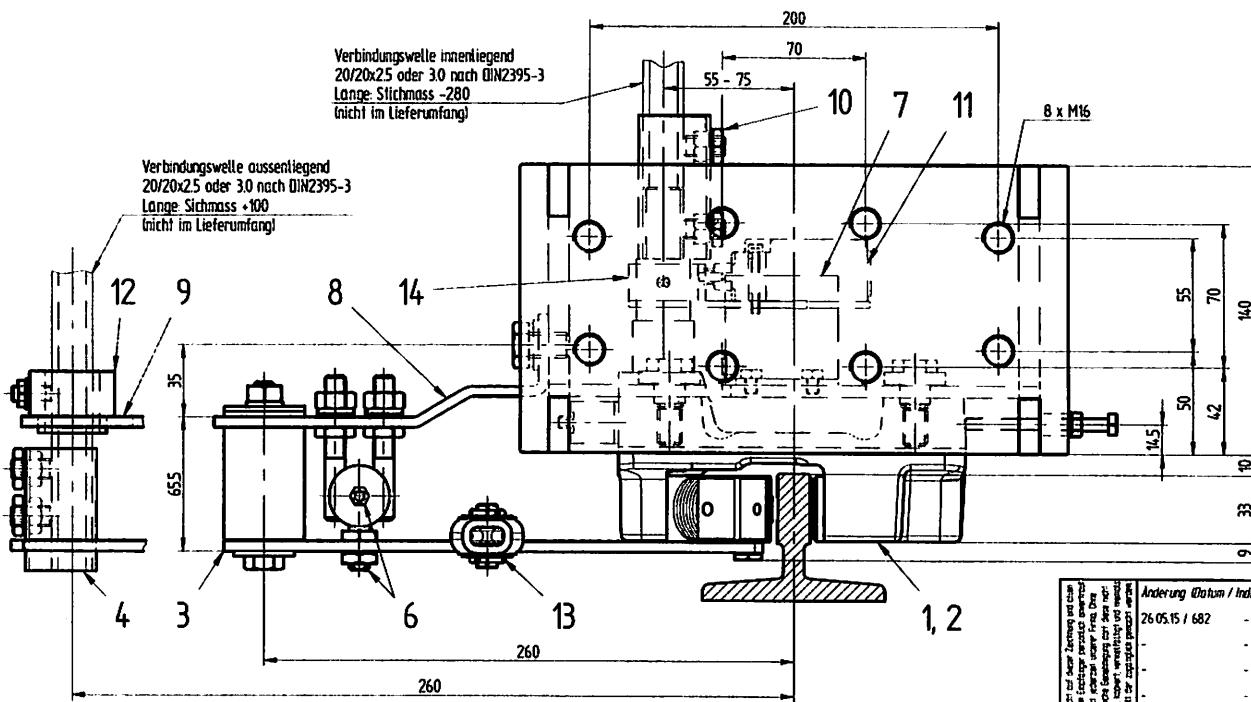
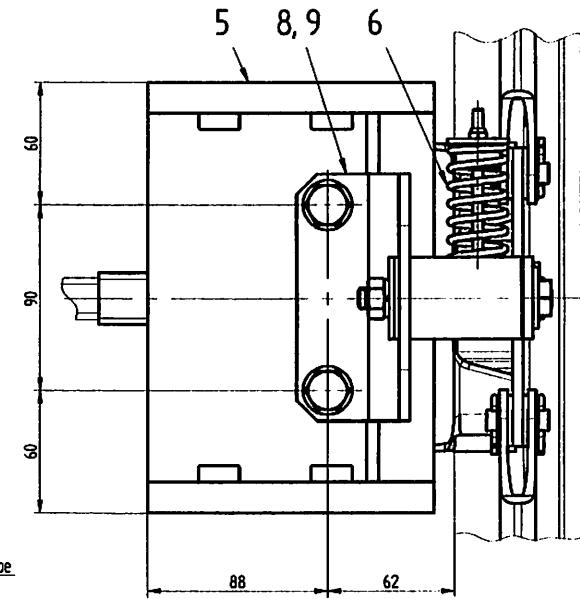
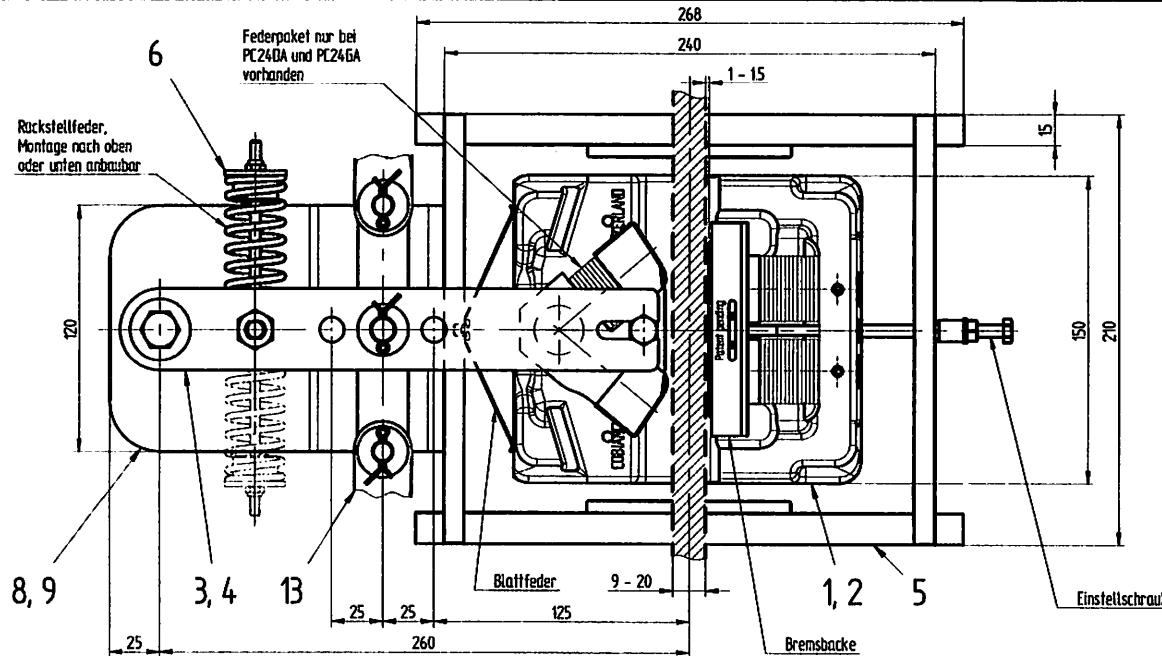
FV-Typ: PC110A/00/UP

Weststrasse 16, TH-1677 Oberdiesbach  
Tel. +41 10311720 50 50  
Fax. +41 10311720 50 51  
info@cobianchi.ch www.cobianchi.ch

Zeichnungsnummer  
110A-BA51-1



Die Bohrungen in den Fülltusen dienen zur Befestigung des Fangvorrichtung im Rahmen.  
Die Anzahl der Befestigungsschrauben, sowie die Festigkeit der Verbindung von Traverse und Fanggewicht müssen durch den Rahmenhersteller übernommen berechnet werden.



Zur Information ist diese Zeichnung nach DIN 3223  
ausgetragen. Sie ist nicht für die Montage bestimmt.  
Die Zeichnung ist eine technische Darstellung und kann  
abweichen vom tatsächlichen Produkt.  
Die technischen Angaben sind nur als Orientierungswerte zu verstehen.  
Für die Montage und Instandhaltung ist die Betriebsanleitung maßgeblich.  
Änderungen vorbehalten.

Aenderung / Datum / Index  
26.05.15 / 682

Ausgabe: 25.09.15 / DH

FWA: Verbindungsstange  
FWI: Verbindungsstange innerliegend

Technische Änderungen vorbehalten

FWA	FWI	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Modell	Bemerkungen
1	1	Auslöseröse kpl.	14	-	14DA-MZ28-1	
1	1	Seilschlossgarnitur kpl.	13	-	FV-MZ30-1	
1	-	2 Anschlagöse kpl.	12	-	DA-MZ17-1	
1	1	Endschalter kpl.	11	-	DA-MZ05-2	
-	1	2 Auslösevierkant kpl.	10	-	DA-MZ03-3	
1	-	2 Stützblech 240mm kpl.	9	-	14DA-MZ45-4b	
-	1	Stützblech 240mm kpl.	8	-	14DA-MZ45-4a	
1	1	Endschalteranbau kpl.	7	-	14DA-MZ38-1	
1	1	Rückzugdruckfegersystem kpl.	6	-	14DA-MZ25-1	
1	1	2 Aussengehäuse kpl.	5	-	24DA-MZ51-1Z	
1	-	2 Heber FWA kpl.	4	-	24DA-MZ01-2	
1	1	Heber FWI kpl.	3	-	24DA-MZ01-1	
1	-	Bremsfangvorrichtung FWA kpl.	2	-	Anlagenspezifisch	
-	1	Bremsfangvorrichtung FWI kpl.	1	-	Anlagenspezifisch	

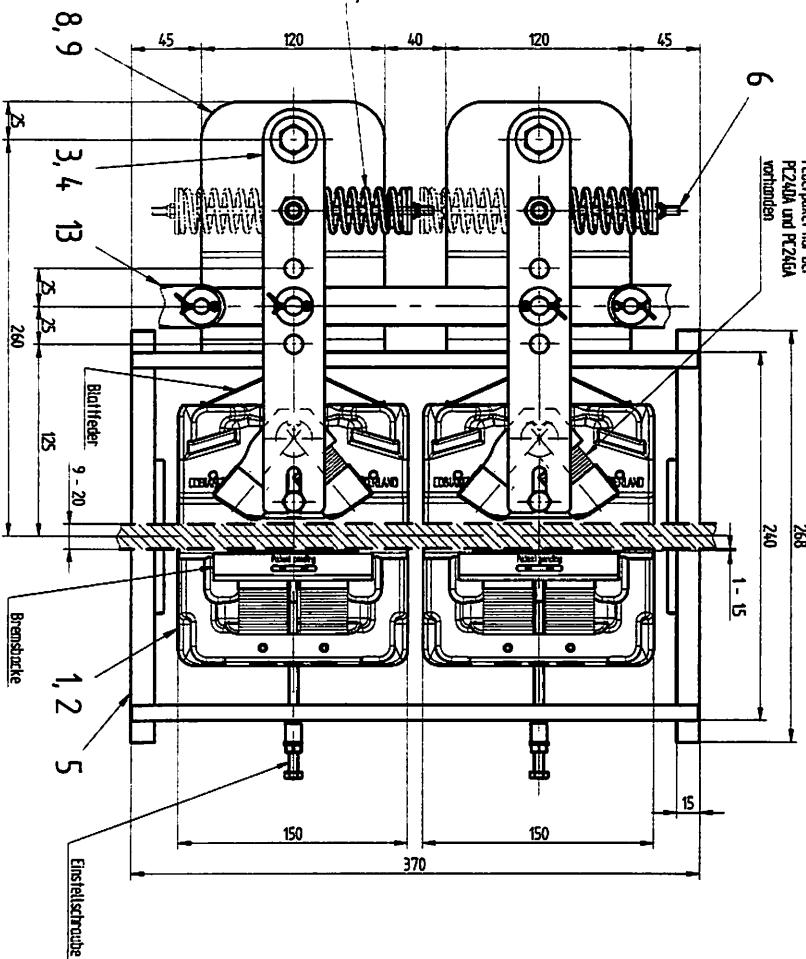
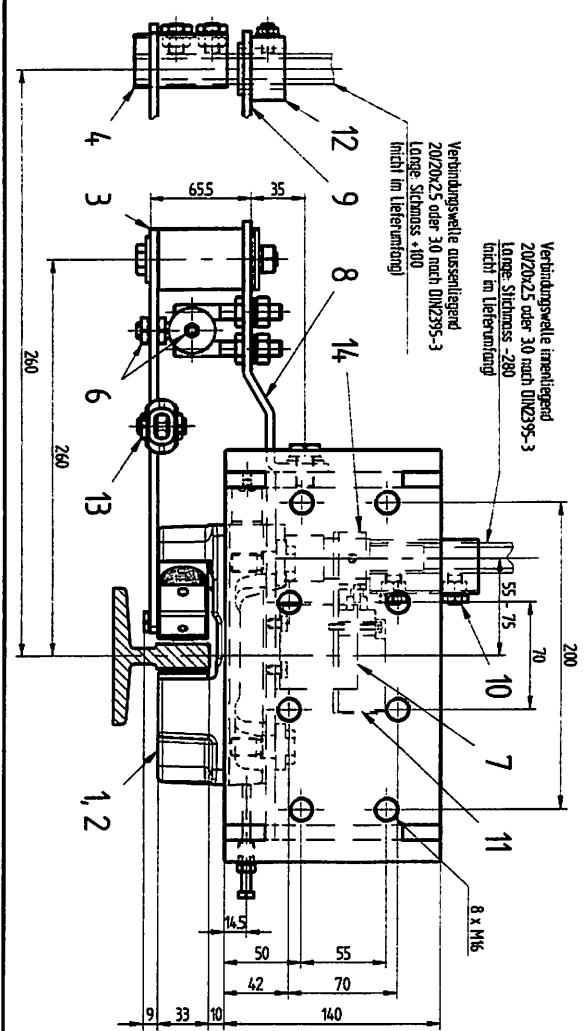
Stückzahlen pro Fügungsrichtung

FWA	FWI	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Modell	Bemerkungen
Masszahl	Gezeichnet	12.03.14	DH			
1 : 25	Kontrolliert	26.05.15	DH			
-	Gepruft	26.05.15	HG			
-	Ersatz für	-	-			

Vestraße 16 TN 1679 Oberdiessbach  
Tel. +41 1011/720 50 50  
Fax +41 1011/720 50 51  
info@lobianchi.ch www.lobianchi.ch

Zeichnungsnr.  
24DA-BA51-1

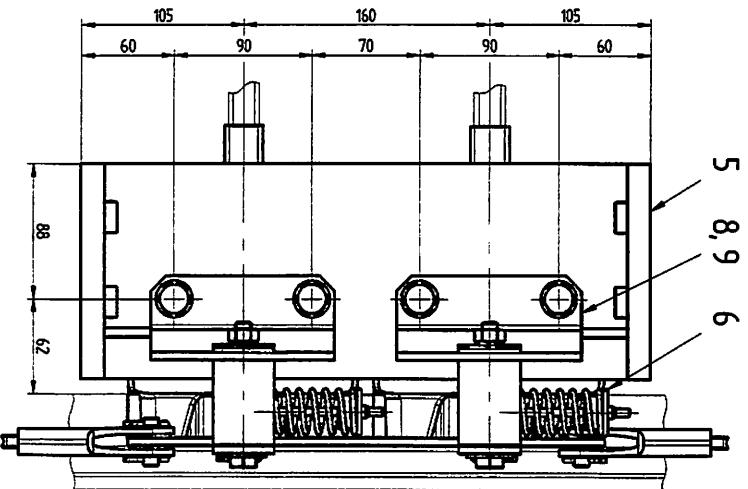
Die Bohrungen in den Gehäusen dienen zur Befestigung der Fügvorrichtung im Rahmen.  
Die Anzahl der Befestigungsschrauben, sowie die Festigkeit der Verbindung von Traverse und Hängewinkel müssen durch den Rahmenhersteller anwendungsabhängig und konstruktionsbezogen berechnet werden.



Das Dokument auf dieser Zeichnung wird alle Angaben zu den Bauteilen, Montage und Fertigung sowie verwandte Materialien enthalten. Das genaue technische Gesamtdiagramm darf diese nicht erfassten DIN kopiert, vervielfältigt und rezipziert werden, es sei denn der zugelassene geschützte Bereich ist erfasst.

P.WL Verbindungsrolle innenliegend	P.WL Verbindungsrolle aussenliegend	
	2	2
Auslöserschlüssel kpl.	14	-
1	1	WDL-M26-1
Schlüsselschlüsselklemme kpl.	13	-
2	-	PW-M23-1
Ausschlagschlüssel kpl.	12	-
2	2	04-H27-1
Endschalter kpl.	11	-
2	2	DA-M205-2
Auslöserschlüsselklemme kpl.	10	-
-	2	DA-M203-3
Stützstück 240mm kpl.	9	-
2	-	WDL-M25-40
Stützstück 240mm kpl.	8	-
2	-	WDL-M25-40
Endschalterunterbau kpl.	7	-
2	2	40A-H238-1
Rückzugsdruckfederkettensatz kpl.	6	-
1	1	WDL-M225-1
Auswurfglocke kpl.	5	-
2	-	240A-M25-52
Heber P.WL kpl.	4	-
-	2	240A-M20-2
Heber P.WL kpl.	3	-
Bremsfederungseinheit P.WL kpl.	2	-
Bremsfederungseinheit P.WL kpl.	1	-

#### Technische Änderungen vorbehalten



#### ZUSAMMENSTELLUNG

zu Betriebsanleitung mit Auswurfglocke

PW-Typ: PW240A, PW2450, PW24U

Verschränke: K. G. 1373, DIN 1350

Zeitangabezeichen:

10-14 - 08/17/2015/05/10

Codierung:

Liftelle:

AG

Interschaltung:

www.schmidhuber.de

Autoren:

245A-BAS1-5

Ausgabe:

25/09/15 / DH

Autoren:

245A-BAS1-5

**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

<b>Hersteller / Manufacturer:</b>	Cobianchi Liftteile AG
<b>Fabricant / Produttore:</b>	Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b>	Bremsfangvorrichtung gegen Übergeschwindigkeit abwärts kombiniert mit Bremseinrichtung aufwärts wirkend und Bremselement gegen unbeabsichtigte Bewegung des Fahrkorbes.
<b>Description / Function:</b>	Progressive safety gear acting in downwards direction with braking device as part of the protection device against overspeed in upwards direction and braking element against unintended car movement.
<b>Préscription / Fonction:</b>	Parachute à prise amortie contre vitesse excessive vers en bas avec dispositif protégeant la cabine qui monte contre une vitesse excessive et élément de freinage contre mouvement de cabine incontrôlée.
<b>Descrizione / Funzione:</b>	Paracadute a presa progressivo contro velocità eccessivo verso in basso con dispositivo contro velocità eccessivo verso in alto e elemento di frenata contro movimenti incontrollati della cabina.
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	<b>PC11DA, PC11GA</b>
<b>Seriennummer:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf
<b>Serial number:</b>	see typ plate and engraving on each safety head
<b>Numero de série:</b>	gardez plaque de fabrication et gravure
<b>Numero di fabbricazione:</b>	vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate
<b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b>	EN 81-20/50: 2014
<b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH
<b>Notified Body carried out EC certificate:</b>	Westendstrasse 199
<b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0036
<b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b>	EU-SG 868
<b>No. d'attestation / no. di certificato:</b>	
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH
<b>Quality production check / System de qualité vérifié:</b>	Westendstrasse 199
<b>Organismo per controllo sistema:</b>	D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0036
<b>Numéro d'identification / Numero di identificazione:</b>	
<b>Ausgabedatum / Date of issue / Publié / Rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 11.07.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTTEILE AG</b>

Zentralsekretariat  
i. A. Katja Schmid



Entwicklung  
i. A. Dominik Helfer



**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

<b>Hersteller / Manufacturer:</b>	Cobianchi Liftteile AG
<b>Fabricant / Produttore:</b>	Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b>	Bremsfangvorrichtung / Bremseinrichtung gegen Übergeschwindigkeit, einseitig wirkend und Bremselement gegen unbeabsichtigte Bewegung des Fahrkorbes.
<b>Description / Function:</b>	Progressive safety gear / braking device against overspeed acting in one direction and braking element against unintended car movement.
<b>Préscription / Fonction:</b>	Parachute à prise amortie / dispositif de freinage contre vitesse excessive dans une sense et élément de freinage contre mouvement de cabine incontrôlée.
<b>Descrizione / Funzione:</b>	Paracadute a presa progressivo / dispositivo di frenata contro velocità eccessivo singolo senso e elemento di frenata contro movimenti incontrollati della cabina.
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	<b>PC11DO, PC11UP, PC11GO, PC11GU</b>
<b>Seriennummer:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf
<b>Serial number:</b>	see typ plate and engraving on each safety head
<b>Número de série:</b>	gardez plaque de fabrication et gravure
<b>Numero di fabbricazione:</b>	vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate
<b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b>	EN 81-20/50: 2014
<b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH
<b>Notified Body carried out EC certificate:</b>	Westendstrasse 199
<b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0036
<b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b>	EU-SG 868
<b>No. d'attestation / no. di certificato:</b>	
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH
<b>Quality production check / System de qualité vérifié:</b>	Westendstrasse 199
<b>Organismo per controllo sistema:</b>	D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0036
<b>Numéro d'identification / Numero di identificazione:</b>	
<b>Ausgabedatum / Date of issue / Publié / Rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 11.07.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTTEILE AG</b>
Zentralsekretariat i. A. Katja Schmid	Entwicklung i. A. Dominik Helfer



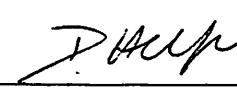

**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

<b>Hersteller / Manufacturer:</b>	Cobianchi Liftteile AG
<b>Fabricant / Produttore:</b>	Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b>	Bremsfangvorrichtung gegen Übergeschwindigkeit abwärts kombiniert mit Bremseinrichtung aufwärts wirkend und Bremsenlement gegen unbeabsichtigte Bewegung des Fahrkorbes.
<b>Description / Function:</b>	Progressive safety gear acting in downwards direction with braking device as part of the protection device against overspeed in upwards direction and braking element against unintended car movement.
<b>Préscription / Fonction:</b>	Parachute à prise amortie contre vitesse excessive vers en bas avec dispositif protégeant la cabine qui monte contre une vitesse excessive et élément de freinage contre mouvement de cabine incontrôlée.
<b>Descrizione / Funzione:</b>	Paracadute a presa progressivo contro velocità eccessiva verso in basso con dispositivo contro velocità eccessiva verso in alto e elemento di frenata contro movimenti incontrollati della cabina.
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	PC13DA, PC13GA, PC24DA, PC24GA
<b>Seriennummer:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf
<b>Serial number:</b>	see typ plate and engraving on each safety head
<b>Número de série:</b>	gardez plaque de fabrication et gravure
<b>Numero di fabbricazione:</b>	vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate
<b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b>	EN 81-20/50: 2014
<b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b>	Liftinstituut B.V.
<b>Notified Body carried out EC certificate:</b>	Buikslotermeerplein 381
<b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	P.O. Box 36027 NL-1020 MA Amsterdam
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0400
<b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b>	PC13DA, PC13GA: NL08-400-1002-100-02 Rev. 4
<b>No. d'attestation / no. di certificato:</b>	PC24DA, PC24GA: NL07-400-1002-100-01 Rev. 5
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH
<b>Quality production check / System de qualité vérifié:</b>	Westendstrasse 199
<b>Organismo per controllo sistema:</b>	D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0036
<b>Numéro d'identification / Numero di identificazione:</b>	
<b>Ausgabedatum / Date of issue / Publié / Rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 11.07.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTTEILE AG</b>

Zentralsekretariat  
i. A. Katja Schmid



Entwicklung  
i. A. Dominik Helfer



**EU-Konformitätserklärung für Sicherheitsbauteile**  
**EU-Declaration of conformity for safety components**  
**Déclaration de conformité EU pour les composants de sécurité**  
**Dichiarazione di conformità EU per i componenti di sicurezza**

<b>Hersteller / Manufacturer:</b>	Cobianchi Liftteile AG
<b>Fabricant / Produttore:</b>	Weststrasse 16 CH-3672 Oberdiessbach
<b>Beschreibung / Funktion:</b>	Bremsfangvorrichtung / Bremseinrichtung gegen Übergeschwindigkeit, einseitig wirkend und Bremselement gegen unbeabsichtigte Bewegung des Fahrkorbes.
<b>Description / Function:</b>	Progressive safety gear / braking device against overspeed acting in one direction and braking element against unintended car movement.
<b>Préscription / Fonction:</b>	Parachute à prise amortie / dispositif de freinage contre vitesse excessive dans une sense et élément de freinage contre mouvement de cabine incontrôlée.
<b>Descrizione / Funzione:</b>	Paracadute a presa progressivo / dispositivo di frenata contro velocità eccessivo singolo senso e elemento di frenata contro movimenti incontrollati della cabina.
<b>Typ / Type / Type / Tipo:</b>	PC13DO, PC13UP, PC13GO, PC13GU PC24DO, PC24UP, PC24GO, PC24GU
<b>Seriennummer:</b>	Siehe Typenschild und Gravur auf Fangkopf
<b>Serial number:</b>	see typ plate and engraving on each safety head
<b>Número de série:</b>	gardez plaque de fabrication et gravure
<b>Numero di fabbricazione:</b>	vedi sulla targhetta e incisione
<b>Baujahr / Year of manufacture:</b>	Siehe Typenschild / visible on type plate
<b>Année de construction / Anno di fabbricazione:</b>	visible sur plaque de caractéristique / vedi targhetta
<b>Harmonisierte Normen / Harmonized standards:</b>	EN 81-20/50: 2014
<b>Normes harmonisées / Norme armonizzate :</b>	
<b>Richtlinie / Directive / Directive / Direttiva:</b>	2014 / 33 / EU
<b>Benannte Stelle der Baumusterprüfung:</b>	Liftinstituut B.V.
<b>Notified Body carried out EC certificate:</b>	Buikslotermeerdeplein 381
<b>Organisme agréé / Organismo autorizzato:</b>	P.O. Box 36027 NL-1020 MA Amsterdam
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0400
<b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	
<b>Bescheinigung Nr. / EC certificate nr.:</b> PC13DO, PC13UP, PC13GO, PC13GU: NL08-400-1002-100-02 Rev. 4 <b>No. d'attestation / no. di certificato:</b> PC24DO, PC24UP, PC24GO, PC24GU: NL07-400-1002-100-01 Rev. 5	
<b>Q-Systemüberprüfung erfolgt durch:</b>	TÜV-SÜD Industrie Service GmbH
<b>Quality production check / System de qualité vérifié:</b>	Westendstrasse 199
<b>Organismo per controllo sistema:</b>	D-80686 München
<b>Kennnummer / Identification number:</b>	0036
<b>numéro d'identification / numero di identificazione:</b>	
<b>Ausgabedatum / date of issue / publié / rilasciato:</b>	Oberdiessbach, 11.07.2016
<b>Bestätigt / Confirmed / Confirmée / Confermato:</b>	<b>COBIANCHI LIFTTEILE AG</b>
Zentralsekretariat i. A. Katja Schmid	Entwicklung i. A. Dominik Helfer